

Descarbonización de Procesos Térmicos en el Sector Conservero



Importe Total: 590 480,34 €

Duración: 30 diciembre 2021 - 15 octubre 2023

Socios: ANFACO-CECOPECA y el grupo de investigación APET (Applied Power Electronics Technology Research Group) de la **Universidad de Vigo**

Objetivo principal: Desarrollar y testear tecnologías emergentes que permitan reducir el consumo de combustibles fósiles en los procesos térmicos (cocción y esterilización) en la industria conservera. Se implementarán diferentes tecnologías (inducción, calentamiento óhmico y ultrasonidos) para la generación de energía térmica cuantificándose los ahorros energéticos y reducir el impacto ambiental e hídrico con respecto a tecnologías térmicas tradicionales.

Objetivos específicos:

OE1: Prototipo a escala industrial para la cocción de producto primario del mar basado en tecnología de calentamiento óhmico que se desarrolle durante el proyecto.

OE2: Aumento de la eficiencia energética de los procesos de cocción mediante calentamiento óhmico respecto a los procesos con tecnología tradicional.

OE3: Aumento de la eficiencia energética en los procesos de cocción y esterilización con tecnología de inducción respecto a los procesos con tecnología tradicional.

OE4: Reducir los tiempos de cocción mediante el uso de ultrasonidos con respecto al proceso de cocción tradicional.

OE5: Facilitar la implantación y la divulgación de estas nuevas tecnologías para impulsar la transición energética en las empresas del sector conservero.

Proyecto financiado por el Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia a través del Instrumento Europeo de Recuperación («Next Generation EU») en el marco de la convocatoria publicada en el Real Decreto 685/2021