

El laboratorio de Calibración y Metrología de ANFACO-CECOPESCA posee todas las características necesarias para la realización de calibraciones "in situ" o en nuestras instalaciones a todas las empresas que aplican normas de calidad en su gestión (ISO9001, BRC, IFS).

En nuestra oferta se incluye la calibración de balanzas y básculas (analíticas, electrónicas, de planta), calibración de temperaturas (termómetros, sondas digitales, estufas, cámaras y túneles de congelación), calibración de presión (manómetros y vacuómetros) y calibración dimensional (micrómetros, calibres, analizadores de cierre por video, etc.).

Dentro del ámbito alimentario encontramos la norma **IFS (Internacional Food Standard) Versión 5**, que es su apartado 5.4 establece, entre otras, las siguientes indicaciones: *"...Todos los equipos se verán sometidos a verificación de acuerdo a un sistema de vigilancia a intervalos previamente fijados respetando las normas y los métodos especificados"* y *"...El estado de calibración de los equipos estará claramente identificado a través de etiqueta o con listado de equipos."*

Por su parte la **BRC -Productos alimentarios-** indica que la empresa está obligada a la identificación de los equipos de medición y que estos equipos deben ser sometidos a calibración con un método de carácter nacional reconocido. En el caso de no ser posible la calibración mencionada, la empresa demostrará obligatoriamente que el método utilizado para la normalización es el adecuado.



¿Qué es la calibración?

La calibración es el conjunto de operaciones con las que se establece, en ciertas condiciones específicas, la correspondencia entre los valores indicados en un instrumento, equipo o sistema de medida, o por los valores representados por una medida materializada o material de referencia, y los valores conocidos correspondientes a una magnitud de medida o patrón, asegurando así la trazabilidad de las medidas a las correspondientes unidades básicas y procediendo a su ajuste o expresando esta correspondencia por medio de tablas o curvas de corrección.



¿Por qué es importante calibrar?

El envejecimiento de los componentes, los cambios de temperatura y el estrés mecánico que soportan los equipos deterioran poco a poco sus funciones. Cuando esto sucede, los ensayos y las medidas comienzan a perder confianza y se refleja tanto en el diseño como en la calidad del producto. Este tipo de situaciones puede ser evitado, por medio del proceso de calibración.

¿Cómo puedo calibrar mis instrumentos?

Los servicios de calibración, trazables a patrones nacionales, son la única manera para asegurar que las mediciones requeridas en el proceso son correctas, documentadas y en cumplimiento con las normas y recomendaciones nacionales e internacionales del sistema de calidad. La selección de su proveedor de servicios de calibración es tan importante como la calibración misma, un laboratorio de metrología confiable, debe de contar con los siguientes requisitos:

- Patrones de referencia de elevada exactitud, trazables a patrones nacionales e internacionales.
- Procedimientos de calibración basados en normas y recomendaciones nacionales e internacionales.
- Instalaciones con condiciones ambientales controladas que aseguren la reproducibilidad de los servicios.
- Personal especializado en metrología e instrumentación, dispuesto a resolver sus problemas referentes a calibración.



Estamos a su servicio para la elaboración y supervisión de sus planes de calibración y la resolución de consultas relacionadas con el ámbito metroológico, tanto técnicas como legales.

Recogida de muestras gratuita dentro de Galicia

Solicítenos presupuesto en el **986 469 303** o asesorlab@anfaco.es

